



## REPFER

### LATTICE STIROLO-BUTADIENE, ADESIVO E PASSIVANTE ALL'ACQUA, CON ADDITIVI ANTICORROSIONE, PER FERRI D'ARMATURA, MALTE PASSIVANTI E PONTI D'ADESIONE

#### DESTINAZIONE DEL PRODOTTO

*PASSIVARE I FERRI AFFIORANTI DEL CALCESTRUZZO DEGRADATO:* La formazione di ruggine sui ferri d'armatura del calcestruzzo, provocata dai diversi fattori, causa distacchi e fessurazioni. I ferri affioranti vengono esposti ad una corrosione veloce che provoca il deterioramento rapido del calcestruzzo, compromettendo la stabilità stessa delle strutture. Aumentare l'adesione di malte cementizie e getti in calcestruzzo su tutti i supporti cementizi.

#### DESCRIZIONE

Sono importanti la pulizia a "metallo bianco" dei ferri, la preparazione delle superfici da risanare e la passivazione dei ferri esposti che deve creare il necessario ambiente alcalino di protezione. Sono da evitare i dannosi convertitori di ruggine, acidi, fosfatanti.

REPFER è una dispersione acquosa di un copolimero stirolo-butadiene con inibitori di corrosione, resistente alla saponificazione e all'azione dell'acqua.

#### CAMPI DI IMPIEGO

REPFER viene utilizzato, come passivante dei ferri con boiaccia cementizia, e come lattice nell'impasto con malte cementizie a ritiro compensato in tutti i casi in cui i supporti presentano difficoltà di adesione. Viene utilizzato anche come promotore di adesione per riprese di getto.

#### MODALITA' DI IMPIEGO

##### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere resistente, privo di boiaccia, olii, disarmanti, grassi, parti incoerenti, ruggine. I ferri devono essere puliti «a metallo bianco».

##### APPLICAZIONE

Per l'utilizzo come passivante dei ferri, aggiungere cemento quanto basta a REPFER in modo da ottenere una

consistenza che consenta l'applicazione a pennello.

Per migliorare l'adesione delle malte da riparazione e come ripresa di getto, diluire REPFER nell'acqua di impasto nel rapporto 1:1.

I ferri vanno passivati con boiaccia di REPFER e cemento, immediatamente dopo la pulizia a metallo bianco.

#### CONSUMO E CONFEZIONE

Circa 200 gr/m (su tondino).

**Tanica 20 kg.**

**Tanica 5 kg.**

**Flaconcino 1 kg (scatola 12 flaconi).**

#### AVVERTENZE DI POSA

- Non usare REPFER puro come primer o ponte di adesione, ma sempre con l'aggiunta di cemento o della malta da ripristino.
- Utilizzare da +5°C a +35°C.
- Teme il gelo, conservare a temperature >+5°C.
- Pulire accuratamente ed immediatamente gli attrezzi dopo l'uso.

#### VANTAGGI

- Migliora l'adesione su diversi supporti.
- Ottime caratteristiche passivanti dei ferri d'armatura.
- Migliora l'impermeabilità.

<b>REPFER</b>		<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>
Classe e tipologia	<b>EN 1504-7</b>	
Aspetto		liquido
Colore		azzurro
Massa volumica		1,10 ± 0,10 kg/lt
Residuo secco		30%
Tempo di attesa prima del ripristino con malta (*)		ca. 8 ore
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C
Applicazione		manuale
Resistenza alla corrosione	<b>EN 15183</b>	prova superata
Resistenza sfilamento delle barre d'acciaio	<b>EN 15184</b>	prova superata
Legame di aderenza	<b>EN 1542</b>	≥2,5 MPa
Temperatura d'esercizio		-30°C ÷ +90°C
Temperatura di transizione vetrosa	<b>EN 12614</b>	TG 14°C
Sostanze pericolose	<b>EN 1504-7</b>	Conforme nota in ZA.1
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. **I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbimento del fondo.**

(\*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella **EN 1504-7** - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi





