

EPOSSYNT A+B

RIVESTIMENTO EPOSSICATRAMI IMPERMEABILE RESISTENTE AGLI AGENTI AGGRESSIVI

PROBLEMA

Le strutture in calcestruzzo o metalliche se vengono intaccate dall'atmosfera marina ed industriale o da agenti aggressivi organici (es. liquami, fanghi, vapori, ecc.), sono soggette a veloce degrado. Per ovviare a tale aggressione, si rende necessario l'uso di un rivestimento particolarmente resistente quale l'epossicatrame per proteggerle dall'aggressione chimica.

DESCRIZIONE

EPOSSYNT A+B è un prodotto a base epossi-poliammidica modificata con peci di catrami selezionati, di alto secco con indurimento a temperatura ambiente.

CAMPI DI IMPIEGO

Il rivestimento di EPOSSYNT A+B per le sue proprietà è specificatamente impiegato per la protezione anticorrosiva di strutture metalliche o in calcestruzzo relative a tubature fognarie, digestori, gasometri, vasche, ecc.. EPOSSYNT A+B è un rivestimento con caratteristiche anticorrosive, adatto per i cicli sotto acqua, atmosfera marina ed industriale.

MODALITA' DI IMPIEGO

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Sulle superfici metalliche è consigliabile la preventiva applicazione del primer di fondo epossidico REPFER AB. Le superfici di calcestruzzo devono essere pulite da parti friabili e incoerenti mediante eventuale decontaminazione chimica o meccanica attraverso sabbatura o idrolavaggio per risultare esenti da ogni traccia di oli o componenti impregnanti organici. Eventuali buchi, fessure e cavità devono essere ripristinate con malta REPCEM FINE 30.

APPLICAZIONE

Mescolare accuratamente il componente A con il componente B fino all'ottenimento di un composto omogeneo. Se applicato a spruzzo, è consigliata la diluizione con DILUSYNT (10%).

Per l'applicazione è consigliato l'uso di pennello, rullo, spatola o meccanicamente a spruzzo.

Componente A: Componente B = 1:1

Consumo 300/350 g/m² per mano

Spessore = 300 micron per mano

AVVERTENZE

- Applicare con temperature comprese tra i +10°C. e i + 35°C.
- Si raccomanda di adottare tutte le precauzioni sanitarie a seconda dell'ambiente di lavoro e di accertarsi che la ventilazione sia efficiente.
- I tempi d'indurimento e quindi di sopravverniciatura possono variare sensibilmente secondo fattori ambientali e la ventilazione.
- Irritante per gli occhi e la pelle. Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle. In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso di contatto con la pelle lavarsi immediatamente con apposita pasta. Usare indumenti protettivi e guanti adatti e proteggersi gli occhi e la faccia.
- Pulire gli attrezzi e le superfici con specifico diluente per resine epossidiche.

VANTAGGI

- Ottima resistenza agli agenti chimici e aggressivi.
- Protezione antiacida e anticorrosiva



EPOSSYNT		NORMATIVA	CARATTERISTICHE TECNICHE	
Componente			Componente A	Componente B
Aspetto			Liquido denso	Liquido
Colore			Grigio	Nero
Massa volumica	EN 2811-1		1.70 ± 0.10 kg/l	1.60 ± 0.10 kg/l
Residuo secco in peso			80 ± 2%	80 ± 2%
Viscosità Brookfield a 20°C			22.000 ± 2.000 cps	7.000 ± 1.000 cps
Rapporto d'impasto			10	10
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto			12 mesi	12 mesi
Caratteristiche del prodotto e di lavorabilità				
Massa volumica del prodotto	EN 2811-1		1.65 ± 0.05 kg/l	
Durata impasto lavorabile - a 20°C (*)			ca. 4-6 ore	
Durata impasto lavorabile - a 30°C (*)			ca. 3 ore	
Tempo di attesa - per l'essiccazione fuori polvere (*)			ca. 60-90 minuti	
Tempo di attesa - per l'essiccazione in profondità (*)			ca. 24-36 ore	
Tempo di attesa - per l'essiccazione completa (*)			ca. 7 giorni	
Tempo di attesa - tra la prima e la seconda mano (*)			ca. 6 ÷ 24 ore	
Temperatura di applicazione			+10°C ÷ +35°C	
Spessore medio di applicazione			300 µ (per mano)	
Caratteristiche prestazionali			Prestazione prodotto	
Classe e tipologia	EN 1504-2		C PI-MC-IR-RC	
Permeabilità al vapore acqueo	EN 7783		5 m < Sd < 50 m - classe II	
Prova di aderenza	EN 1542		≥3.5 MPa	
Assorbimento d'acqua per capillarità	EN 1062-3		w < 0.01 kg/m ² ·h ^{0.5}	
Resistenza all'abrasione	EN 5470-1		200 mg	
Permeabilità alla CO ₂	EN 1062-6		Sd > 50 m	
Resistenza chimica	EN 13529		Nessun difetto visibile	
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio			-40°C ÷ +100°C	
Reazione al fuoco	EN 13501-1		Euroclasse E	
Sostanze pericolose	EN 1504-2		Conforme nota in ZA.1	

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. **I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbenza del fondo.**

(*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella **EN 1504-2** - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

SYNTAX si riserva la facoltà di cambiare in qualsiasi momento e a sua discrezione le caratteristiche tecniche dei materiali come pure le informazioni tecniche riportate nelle proprie pubblicazioni. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite, rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà e le utilizzazioni dei prodotti. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi a noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati dei materiali applicati.

Depuratori "Val da Rio" Chioggia (VE)



EPOSSYNT A+B

il più potente rivestimento
impermeabile antiacido

