



# REPCEM RASANTE

**RASANTE POLIMERICO PER LA PROTEZIONE IMPERMEABILE DEL CALCESTRUZZO BICOMPONENTE, A BASSO MODULO**

## DESTINAZIONE DEL PRODOTTO

**RASARE, PROTEGGERE E IMPERMEABILIZZARE IL CALCESTRUZZO.**

Una delle cause principali di degrado del calcestruzzo è la carbonatazione. L'anidride carbonica dell'aria che penetra nel cls poroso reagisce velocemente con l'idrossido di calcio che si forma dalle reazioni di idratazione del cemento abbassando il pH, fino a valori tali da compromettere la protezione alcalina dei ferri. L'ossigeno dell'aria in tale situazione, attacca i ferri iniziando un processo di ossidazione che porta alla formazione di ruggine con i conseguenti fenomeni espansivi che provocano la fessurazione e il distacco dello strato copriferro.

## DESCRIZIONE

REPCEM RASANTE è una malta bicomponente: il componente A è un premiscelato in polvere a base di leganti idraulici, inerti selezionati e additivi che migliorano la lavorabilità. Il componente B è liquido a base di polimeri sintetici in dispersione acquosa. Miscelando i due componenti si ottiene una malta pronta all'uso, senza aggiungere acqua all'impasto. Grazie all'elevato contenuto di resine sintetiche si ottiene un'ottima adesione della malta alle superfici in calcestruzzo che risultano così impermeabili all'acqua in spinta positiva e negativa e ai gas aggressivi dell'atmosfera quali CO<sub>2</sub> e SO<sub>2</sub>.

## CAMPI DI IMPIEGO

REPCEM RASANTE viene utilizzato per la protezione e la regolarizzazione superficiale del calcestruzzo. È indicato per rasare e uniformare i calcestruzzi ripristinati con malte della serie REPCEM.

REPCEM RASANTE si applica facilmente con sicura adesione sia in parete che a pavimento e dopo indurimento si trasforma in uno strato ad elevata impermeabilità e resistenza all'abrasione. Viene utilizzato per la regolarizzazione di pareti in getto in calcestruzzo e per il ripristino dello strato di usura di pavimentazioni industriali in calcestruzzo. Il colore è simile a calcestruzzo faccia a vista. Il basso modulo elastico, l'elevata adesione e l'impermeabilità lo rendono utile a tutte le operazioni di impermeabilizzazione interrate e fuori terra.

## MODALITÀ DI IMPIEGO

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

È necessario asportare tutte le parti incoerenti e prive di consistenza mediante scalpellatura, spazzolatura, idrolavaggio. Tracce di olii, disarmanti, ruggine e sporco in genere devono essere rimosse. Le parti degradate e i vespai devono essere preventivamente ripristinate con

malta REPCEM o REPCEM FINE (vedi schede tecniche) in modo da ottenere una superficie uniforme.

### PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Si aggiunge il componente A gradualmente al componente B mescolando con sistema meccanico a bassa velocità, evitando l'inglobamento d'aria, fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

### APPLICAZIONE

REPCEM RASANTE si applica con spatola inox rasando uniformemente, oppure a spruzzo con adeguate spruzzatrici meccaniche tipo PFT o Turbosol. Si possono applicare una o più mani a seconda del grado di protezione e finitura desiderati. Nella stagione calda per evitare l'essiccazione rapida si consiglia di bagnare la superficie.

La finitura che si ottiene con REPCEM RASANTE è simile anche nel colore al calcestruzzo faccia a vista.

### FINITURE

La verniciatura può essere eseguita dopo 48 ore con i prodotti colorati SYNLASTIC COLOR. Spessori consigliati: ca. 2 mm.

## VANTAGGI

- Elevata lavorabilità.
- Elevata adesione.
- Ottima resistenza alla diffusione della CO<sub>2</sub>.
- Ottima impermeabilità.
- Elevata resistenza all'abrasione
- Due prodotti in uno: Rasa e Impermeabilizza.

## CONSUMO E PACKAGING

Il consumo è di circa 1,7 kg/m<sup>2</sup>×mm di spessore.

### Packaging:

- Sacco da 25 kg (componente A)
- Tanica da 6 kg (componente B)

## AVVERTENZE DI POSA

- Temperatura d'applicazione da +5°C a +35°C.
- Non aggiungere acqua quando l'impasto inizia a far presa.
- Non aggiungere altri materiali come cementi, inerti, additivi.
- Nei periodi caldi mantenere umida la superficie della malta messa in opera, evitando una rapida essiccazione del prodotto, per almeno 24 ore.
- Nei periodi caldi a +30°C il tempo di lavorabilità si riduce a 20-30 minuti
- In caso di congelamento il componente B non è più utilizzabile.
- Pulire gli attrezzi con acqua e le superfici rivestite con uno straccio umido subito dopo la posa.
- Non esporre il materiale al sole nella stagione calda.
- Stoccare in luogo asciutto nelle confezioni originali chiuse.

## REPCEM RASANTE

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Componente	Normativa	COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto		Polvere	Lattice
Massa volumica apparente	EN 1015-6	1,30 ± 0,10 kg/L	1,00 ± 0,10 kg/L
Granulometria		0÷0,7 mm	-
Rapporto d'impasto		25	6
Classe e tipologia	EN 1504-3	R2 - PCC	
Classe e tipologia	EN 1504-2	C PI-MC-IR	
Colore		grigio	
Massa volumica apparente dell'impasto		1,70 kg/L	
pH impasto		circa 12	
Durata impasto lavorabile (*)		ca. 60 minuti	
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C	
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-30°C ÷ +90°C	
Spessore minimo di applicazione		1 mm	
Spessore massimo di applicazione per strato		10 mm	
Applicazione		manuale o meccanica	
<b>Caratteristiche di prestazione</b>			
Resistenza alla compressione - dopo 28 giorni	EN 12190	35 N/mm <sup>2</sup>	
Resistenza alla flessione - dopo 28 giorni	EN 196-1	13 N/mm <sup>2</sup>	
Modulo elastico	EN 13412	≤ 13.000 N/mm <sup>2</sup>	
Contenuto ioni-cloruro	EN 1015-17	assenti	
Penetrazione ioni-cloruro - dopo 200 h	UNI 7928	nulla	
Legame di aderenza	EN 1542	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>	
Compatibilità termica ai cicli di gelo-disgelo - Parte 1	EN 13687-1	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>	
Assorbimento acqua per capillarità	EN 13057	w ≤ 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> - W1	
Permeabilità al vapore acqueo	EN 7783	Sd < 5 m - classe I	
Permeabilità alla CO <sub>2</sub>	EN 1062-6	Sd > 50 m	
Resistenza alla pressione idrostatica dell'acqua - negativa	UNI 8298/8	nessuna penetrazione a 2,5 bar dopo 72 ore	
Assorbimento d'acqua in %	UNI 7699	≤ 0,3% in peso	
Resistenza all'abrasione	EN ISO 5470-1	≤ 200 mg	
Resistenza allo slittamento	EN 13036-4	classe I	
Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	Specifica superata	
Reazione al fuoco	EN 13501-1	E	
Sostanze pericolose	EN 1504-3	Conforme nota in ZA.1	
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi	

condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% u.r. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbimento del fondo.

(\*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

in conformità ai principi generali definiti nella EN 1504-9 - principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

