

REPCEM COLABILE

MALTA COLABILE ESPANSIVA AD ALTA RESISTENZA PER ANCORAGGI E RIPRISTINI SU CALCESTRUZZO

PROBLEMA

In lavori particolarmente delicati, quali ancoraggi di macchinari pesanti, inghisaggi, rinforzo in sottomurazione, ecc., sono richieste malte colabili con elevate caratteristiche di scorrimento e resistenza, che garantiscono il perfetto riempimento di ogni interstizio e una elevata adesione al supporto e agli eventuali ferri d'armatura.

DESCRIZIONE

REPCEM COLABILE è un premiscelato in polvere pronto all'uso a base di leganti idraulici di elevata resistenza, cariche selezionate, agenti espansivi e additivi vari. La malta ottenuta con l'aggiunta di poca acqua è di consistenza fluida ed esente da segregazioni degli inerti, con elevato potere adesivo sia sul ferro che sul calcestruzzo. La presenza di idonei agenti espansivi crea un ritiro compensato sia in fase plastica che in fase indurita con sviluppo di elevate resistenze a flessione e compressione anche dopo un breve periodo dal suo utilizzo. REPCEM COLABILE non contiene aggregati metallici, cloruri, polvere di alluminio ed è privo di cementi alluminosi. L'elevata capacità di scorrimento e l'espansione controllata garantiscono la perfetta aderenza e riempimento di ogni interstizio.

CAMPI DI IMPIEGO

REPCEM COLABILE viene utilizzato nelle operazioni di ancoraggio di macchine utensili, carpenterie metalliche, inghisaggi, riempimento di giunti rigidi, rinforzo in sottofondazioni.

MODALITA' DI IMPIEGO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I supporti di calcestruzzo devono essere preparati per garantire un'ottima adesione della malta REPCEM COLABILE. È quindi necessario asportare tutte le parti incoerenti e prive di consistenza mediante scalpellatura, spazzolatura, idrolavaggio. Tracce di olii, disarmanti, ruggine e sporco in genere devono essere rimosse. Eventuali ferri scoperti dovranno essere puliti e passivati con boiacca di REPFER e cemento. Bagnare a saturazione il sottofondo evitando i veli d'acqua, che eventualmente saranno eliminati con aria compressa o con una spugna.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Il prodotto è pronto all'uso, va aggiunto solo il giusto quantitativo d'acqua pulita. Mediamente occorrono ca. 3,3 litri di acqua per 25 kg di malta REPCEM COLABILE. Si consiglia la mescolazione in betoniera immettendo prima 2/3 dell'acqua necessaria, quindi gradualmente, il prodotto asciutto, infine l'acqua restante. Si mescola per massimo 5 minuti fino ad ottenere un impasto uniforme e privo di grumi. Piccoli quantitativi di malta dovranno essere esclusivamente miscelati con trapano meccanico evitando la preparazione con cazzuola. Durante la preparazione si deve evitare l'eccessivo inglobamento di aria.

APPLICAZIONE

Si versa REPCEM COLABILE con flusso continuo da un solo lato per favorire la fuoriuscita d'aria. Per favorire tale applicazione, nel corso di posa di una piastra metallica, si possono praticare anche dei fori supplementari sul metallo stesso. Per la sua particolare fluidità non sarà necessario sottoporre il getto a vibrazioni meccaniche, ma semplicemente far scorrere avanti e indietro dei tondini di ferro per facilitare lo scorrimento della malta anche in zone particolarmente difficili da raggiungere. Si raccomanda di proteggere la parte colata per almeno 24 ore mediante bagnatura con teli di iuta umidi. Si raccomanda di fermare eventuali macchine in movimento nelle vicinanze in caso di vibrazioni compromettenti nella fase di indurimento della malta per ca. 24 ore.

Per cavità da riempire con spessori superiori a 10 cm aggiungere il 30% in peso di ghiaino (3-8 mm).

Dosaggi: circa 3,3 litri di acqua per 25 kg di REPCEM COLABILE.

Spessori max consigliati: 10 cm.

CONSUMO

2,1 kg/litro

investendo in qualità, abbiamo costruito fiducia

AVVERTENZE

- Non esporre il materiale al sole nella stagione calda.
- Usare acqua fredda d'estate e a ca. 20°C d'inverno.
- Temperatura minima di applicazione +5°C.
- Non aggiungere acqua quando l'impasto inizia a far presa.
- Non aggiungere altri materiali come cementi, inerti, additivi.
- Nei periodi caldi mantenere umida la superficie della malta messa in opera per almeno 24 ore, evitando la rapida essiccazione.
- Nei periodi caldi a +30° il tempo di lavorabilità scende a 20-30 minuti
- Stoccare in luogo asciutto
- Non applicare su superfici lisce

- Pulire gli attrezzi con acqua e le superfici rivestite con uno straccio umido subito dopo la posa.

NORME DI SICUREZZA

- Durante la mescolazione proteggere le vie respiratorie con maschere opportune.
- Proteggere le mani e gli occhi con guanti ed occhiali.
- In caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente ed immediatamente con acqua.

CARATTERISTICHE TECNICHE

REPCEM COLABILE

CLASSE E TIPOLOGIA		R4 / CC
ASPETTO		polvere grigia
GRANULOMETRIA		0-3 mm
ACQUA D'IMPASTO		13% ± 1%
MASSA VOLUMICA APPARENTE DELLA POLVERE		1,4 kg/litro
MASSA VOLUMICA APPARENTE DELLA MALTA FRESCA	EN 1015-6	2,1 kg/litro
SPANDIMENTO D'IMPASTO	EN 13395-1	280-300 mm (senza scosse)
ESPANSIONE IN FASE PLASTICA		≤0,4%
DURATA DELL'IMPASTO LAVORABILE (*)		ca. 1 ora
pH DELL'IMPASTO		ca. 12
COMPATIBILITÀ TERMICA GELO-DISGELO – parte 1	EN 13687-1	≥ 2,0 MPa
MODULO ELASTICO A COMPRESIONE	EN 13412	≥ 20 GPa
ASSORBIMENTO D'ACQUA PER CAPILLARITÀ	EN 13057	$w \leq 0,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5} - W1$
RESISTENZA ALLO SFILAMENTO DELLE BARRE D'ACCIAIO	EN 1881	<0,6 mm
LEGAME DI ADERENZA	EN 1542	≥ 2,0 MPa
RESISTENZA A COMPRESIONE dopo 1 giorno	EN 12190	35 MPa
7 giorni	EN 12190	62 MPa
28 giorni	EN 12190	80 MPa
RESISTENZA ALLA FLESSIONE dopo 1 giorno	EN 196-1	7 N/mm ²
7 giorni	EN 196-1	9 N/mm ²
28 giorni	EN 196-1	12 N/mm ²
CONTENUTO IONI-CLORURO	EN 1015-17	assenti
RESISTENZA ALLA CARBONATAZIONE	EN 13295	prova superata
REAZIONE AL FUOCO	EN 13501-1	classe A1
SPESSORE MINIMO DI APPLICAZIONE		10 mm
SPESSORE MASSIMO PER STRATO		50–100 mm (con 30% di ghiaietto)
APPLICAZIONE		manuale
TEMPERATURA DI ESERCIZIO		min -30°C ÷ max +90°C
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE		min +5°C ÷ max +35°C
SOSTANZE PERICOLOSE	EN 1504-3	conforme nota in ZA.1
CONSERVAZIONE IN CONFEZIONI ORIGINALI IN LUOGO ASCIUTTO		12 mesi

