



**2in1!**  
ripristino e finitura

building technology  
**SYNTAX**

# REPCEM FINE

**MALTA DA RIPRISTINO STRUTTURALE (classe R3/PCC) E DI FINITURA (0-0,6 mm)  
A RITIRO COMPENSATO, PRESA NORMALE E ADESIONE MAGGIORATA,  
PER IL RIPRISTINO (fino a 3 cm) E LA RASATURA (min. 1 mm) DEL CLS**

## PROBLEMA

Nel ciclo di ripristino del calcestruzzo sono previsti diversi prodotti che assolvono a diverse funzioni: riparazioni, stuccature, rasature ecc. Una malta per ripristini a spessore, generalmente non può essere utilizzata per rasare ed uniformare le superfici, per cui si devono utilizzare diversi prodotti.

## DESCRIZIONE

Per riparazioni a spessore, anche elevato, e rasature millimetriche, la malta a ritiro compensato REPCEM FINE, risolve con un unico prodotto estremamente versatile, tutte le esigenze di ripristino e rasatura. REPCEM FINE è un premiscelato in polvere a base di cemento ad alta resistenza, inerti selezionati con granulometria max di 0,5 mm e additivi che garantiscono un'ottima lavorabilità e adesione ai supporti. REPCEM FINE possiede un'elevata tixotropia per impieghi in piccole riparazioni in verticale ad alto spessore senza bisogno di cassetture. REPCEM FINE ha un tempo di presa medio, elevate resistenze meccaniche e modulo elastico ideale per gli interventi di riparazione.

## CAMPI DI IMPIEGO

RESISTO UNIFIX è indicato per numerose applicazioni nel ripristino del calcestruzzo, riparazioni, ricostruzione del copriferro, regolarizzazione, rasature, stuccature in canali di scolo, viadotti ed opere idrauliche in genere.

## MODALITÀ DI IMPIEGO

### • PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I supporti in calcestruzzo devono essere puliti per garantire un'ottima adesione della malta REPCEM FINE. È quindi necessario asportare tutte le parti incoerenti e prive di consistenza mediante scalpellatura, spazzolatura, idrolavaggio. Tracce di olii, disarmanti, ruggine e sporco in genere devono essere rimosse. Eventuali ferri scoperti dovranno essere puliti e passivati con REPFER o con boiacca cementizia e REPFER.

Bagnare il sottofondo evitando i veli d'acqua, che eventualmente saranno eliminati con aria compressa o con una spugna.

### • PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

REPCEM FINE va mescolato con acqua pulita (4,50 litri per sacco da 25 kg). Per la mescolazione si possono usare comuni betoniere o trapani a bassa velocità, aggiungendo REPCEM FINE all'acqua precedentemente versata e mescolando per 3-4 minuti. Evitare il prolungarsi di questa operazione oltre il tempo necessario ad ottenere un buon impasto amalgamato. È bene tenere presente che l'acqua è un componente importante di una malta e va aggiunta nelle dosi consigliate per non incorrere nel peggioramento di alcune caratteristiche, quali resistenze meccaniche, ritiro, ecc.

### • APPLICAZIONE

L'applicazione si esegue con spatola inox o con una cazzuola senza bisogno di cassetture. REPCEM FINE può essere applicato anche a spruzzo con intonacatrici tipo Turbosol o Putzmeister.

## CONSUMO e IMBALLO

**18 kg/mq x cm** di spessore

Sacco da 25 kg, pallet da 1.500 kg

## AVVERTENZE

- Usare acqua fredda d'estate e a 20°C d'inverno.
- Temperatura d'applicazione da +5°C a +35°C.
- Non aggiungere acqua quando l'impasto inizia a far presa.
- Non aggiungere altri materiali come cementi, inerti, additivi.
- Nei periodi caldi mantenere umida la superficie della malta messa in opera, evitando una rapida essiccazione del prodotto, per almeno 24 ore.
- Nei periodi caldi a +30°C il tempo di lavorabilità si riduce a 20-30 minuti
- Non applicare su superfici lisce.

*investendo in qualità, abbiamo costruito fiducia.*

- L'applicazione in spessori elevati deve essere limitata a piccole stuccature. In caso di superfici estese usare REPCEM.
- Pulire gli attrezzi con acqua e le superfici rivestite con uno straccio umido subito dopo la posa.
- Non esporre il materiale al sole nella stagione calda.
- Stoccare in luogo asciutto nelle confezioni originali chiuse.

#### VANTAGGI

- Elevata lavorabilità e adesione al supporto in calcestruzzo, modulo elastico e dilatazione termica simili al calcestruzzo.
- Elevata tixotropia e ritiro compensato facilitano l'applicazione senza cassature e senza problemi di crepe.

<b>REPCEM FINE</b>	<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>	
Classe e tipologia	<b>EN 1504-3</b>	R3 / PCC
Aspetto e colore		polvere grigia
Granulometria		0÷0,7 mm
Massa volumica apparente		1,25 ± 0,10 kg/lt
Acqua d'impasto		18% ± 1%
Massa volumica dell'impasto	<b>EN 1015-6</b>	1,95 ± 0,10 kg/lt
pH impasto		ca. 12
Durata dell'impasto lavorabile*		ca. 60 minuti
Spessore minimo di applicazione		1 mm
Spessore massimo di applicazione per strato		10÷30 mm (piccole riparazioni)
Applicazione		Manuale o meccanica
Resistenza alla compressione dopo 28 giorni	<b>EN 12190</b>	≥25 MPa
Resistenza alla flessione dopo 28 giorni	<b>EN 196-1</b>	≥5 N/mm <sup>2</sup>
Contenuto ioni-cloruro	<b>EN 1015-17</b>	Assenti
Legame di aderenza	<b>EN 1542</b>	≥1,5 MPa
Compatibilità termica ai cicli di gelo-disgelo - Parte1	<b>EN 13687-1</b>	≥1,5 MPa
Assorbimento d'acqua per capillarità	<b>EN 13057</b>	w ≤ 0,5 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> - W1
Durabilità - Resistenza alla carbonatazione	<b>EN 13295</b>	Prova superata
Modulo elastico a compressione		≥15 GPa
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C
Temperatura d'esercizio		-30°C ÷ +90°C
Reazione al fuoco	<b>EN 13501-1</b>	A1
Sostanze pericolose	<b>EN 1504-3</b>	Conforme nota in ZA. 1

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbenza del fondo.

\*I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 1504-9 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

